

产品数据表

SACHTOPERSE® HU-N 和 HU-D

SACHTOPERSE® HU-N 添加剂产品，是高纯度的未经表面处理的合成硫酸钡产品，平均粒径小于0.1 μ m。

Sachtoperse HU-D 添加剂产品，表面经过有机物包覆处理，以提高其分散性。

产品必须经过均匀分散，为获得最佳的使用效果，建议采取高剪切力珠磨法进行分散。

SACHTOPERSE® HU-N 添加剂和 HU-D 添加剂具有化学惰性，由于它们的折光率低（BaSO₄ 为 1.64），粒径超细，即便在高浓度下也能保持透明。

产品优势包括：

- 充当 TiO₂ 和彩色颜料的间隔增量剂，作为防絮凝的稳定剂（对于已经出现絮凝现象的涂料产品，可以减缓后续的絮凝程度）
- 减少指研色差，提高光泽和鲜映度
- 辅助控制流变(改善边缘覆盖效果)和减少流挂现象

以预分散型 SACHTOPERSE® HU-N 添加剂为溶剂为基础，还提供水性浆。

典型属性

	SACTOPERSE® HU-N 添加剂	SACTOPERSE® HU-D 添加剂
BaSO ₄ 含量 [%]	Ca. 99	Ca. 99
有机处理	无	存在
亮度 L* (粉末)	Ca. 99	Ca. 99
粒径 d50 (沉降图) [μ m]	Ca. 0.04	Ca. 0.04
pH 值	Ca. 7	Ca. 9
电导率 [μ S/cm]	Ca. 40	Ca. 80
热失重, 105°C [%]	< 0.5	< 0.5
比表面积 [m ² /g]	Ca. 30	Ca. 30
C.A.S 编号	7727-43-7	7727-43-7

本数据表包含本颜料的典型属性。尽管提供有规格，但不能作为规格表。

产品数据表

SACHTOPERSE[®] HU-N 和 HU-D

安全、健康与环境

就所有细粉而言，在处理二氧化钛颜料时可产生风媒粉尘。应遵守良好的工业卫生实践以防止产生和后续吸入粉尘。有关更多信息，请参阅材料安全数据表。

存储

将产品无堆叠地存放在干燥封闭室内，保持正常温度和空气湿度。为实现最佳效果，建议将本产品存放在上述环境下，并在自发货日起6个月内用完。

联系信息

Venator
Titanium House, Hanzard Drive
Wynyard Park, Stockton-on-Tees
TS22 5FD, UK

电话: +44 (0)1740 608001
电子邮件: info@venatorcorp.com

本通讯文件可用作其所述产品的通用指南。相关信息会定期更新。获取最新及更多信息，请访问：venatorcorp.com。尽管出于好意，但对于信息的准确性与完整性，我方不作担保。图片仅用于列举产品应用时可能出现的情形。本通讯文件不含（或不应被视为含有）任何（明示或暗示的）担保性内容。其中不作任何陈述、保证或承诺。与通讯文件的充分性、准确性、完整性及合理性相关的责任，Venator 无论在当前或是未来均不予接受。以上所有责任均已明确免除。在任何情况下，均由您负责确定信息及建议的适用性，以及所述产品对于各特定用途的适宜性。除非本文件另有明确规定，否则不得在下列应用或过程中（或拟在下列各应用中）以使用、转售、分销、转移、或以其他方式处理 Venator 产品，包括：a) 在最终产品为硬质 PVC 的情况下使用铅稳定剂/稳定化系统；b) 食品；c) 化妆品；d) 药品或 e) 医疗用品。对于因我们疏忽而导致的人员伤亡，本通讯文件与免责声明均不对与之相关的索赔作任何限制。本通讯文件：a) 不对任意实体的任意知识产权做出许可；或 b) 不建议或授权任意侵犯知识产权的行为。除非另有经双方签署的书面协议，否则一切销售工作均须依照 Venator 一般条款和条件进行。文中的 Venator，其所指包括：Venator 的直接和间接附属机构，及上述机构的雇员、官员、代理商和经销商。文中的通讯文件，其所指包括：文件本身，以及其他为您提供的（书面或口头）与本文件主题相关的任意形式或媒介的任何内容。SACHTOPERSE[®] 是 Venator 在一个或多个（但不是所有）国家的注册商标。© Copyright 2017.保留所有权利。文档参考代码：0135/0417/V1/MA